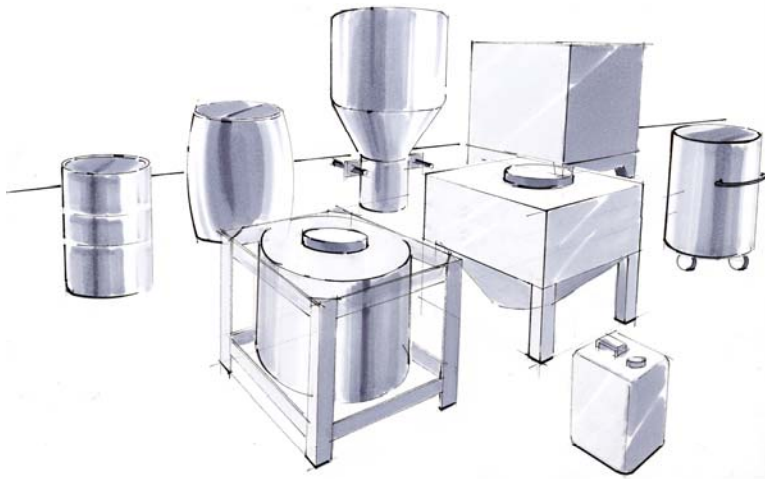


## Produktinformation

### Container-, Fass- und Kanisterreinigungssysteme in Modulbauweise



## Lösungen in Baugruppen

- Handwascheinrichtungen
- Offene Waschstände
- Kabinen und Durchlaufanlagen
- getrennte Düsensysteme
- Innen- und Außenreinigungssysteme
- Düsen statisch, rotierend, orbital
- Pumpstationen
- Rohrleitungen
- Schlaucheinrichtungen
- Ventileinrichtungen
- Filtereinrichtungen
- Dosierstationen
- Tankeinrichtungen
- Tankheizungen
- Niveauüberwachungen
- ph - & Leitwertüberwachungen
- Handlinggeräte
- Klimageräte
- Abluftgeräte
- Abluftkondensation
- Abwasserkühlung
- Steuerungen für automatischen Programmablauf
- Visualisierung
- Prozessprotokollierung
- Qualifizierung / Validierung
- Ex – Schutz

## Teilespektrum unterschiedlicher Reinigungsgüter

### Branchenfokus

- Pharma & Biotechnologie
- Chemie & Feinchemie
- Lager & Transport
- Farbe & Lack
- Lebensmittel & Kosmetik
- Kommune
- Maschinenbau

### Technologien

- Restentleeren
- Ausschmelzen
- Innenreinigung
- Außenreinigung
- Chemikalienzudosieren
- Spülen
- Bedämpfen
- Desinfizieren
- Ausblasen
- Trocknen / Kühlen

### Verfahren

- manuell
- teilautomatisch
- vollautomatisch

### Normen

- FDA & GMP
- WHG

### Merkmale

- wirtschaftlich
- langlebig
- sicher